

# モデルと適用範囲

## シリコンカーバイド (SiC) 製ハウジング

高耐磨耗性のスクリー軸とシリコンカーバイド製ハウジングを採用したスクリーポンプは、極めて高い圧力を生み出すことができます。

H仕様:吐出口がマウンティングプレートの上になることで、配管接続が簡便になるオプション

ブリクマン高圧スクリーポンプは、クーラントオイルや水溶性クーラントなどの潤滑性を持ち、かつ濾過された液の送液用ポンプです。

高圧ポンプは空運転できません。

### 用途

液体の種類  
 オイル  
 冷却/切削オイル  
 クーラント液

動粘度  
 1...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
 45 mm<sup>2</sup>/sを超えるものは別注となります

送液温度  
 最高60℃ \*  
 \* 60℃を超えるものは別注となります

最大エア含有量 3-5vol.%

推奨前置フィルター  
 一般加工(施盤、中グリ、フライス)  
 < 50 μm  
 アルミニウムの研削及び切削加工  
 (CBN等) < 20 μm

詳しくは14ページをご覧ください。

### 材質

耐圧ハウジング及び  
 吸込口ハウジング  
 スクリー軸  
 ハウジング

スクリー軸

シール材

鋳鉄

シリコンカーバイド  
 (高密度に加工された高耐磨耗性部品)  
 硬化強力鋼、  
 特殊処理合金、  
 高耐磨耗性、  
 高精度研磨  
 バイトン

標準デザイン	モデル記号	浸漬型						インライン型 水平と垂直配管、 メカニカルシール付き 吸込口正圧最大7 bar					
		BFS1	BFS2	TFS3	TFS4	TFS5	TFS6	FFS1	FFS2	FFS3	FFS4	FFS5	FFS6
仕様													
ラビリンスシール周りに高耐磨耗性SiCブッシング、硬化塗装駆動オス軸	-KBT5	○	○	○	●	●	-	○	○	○	●	●	-
ラビリンスシール周りに高耐磨耗性SiCブッシング、硬化塗装駆動オス軸/外部メス軸	-KBT5N	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	●
硬化塗装駆動オス軸/外部メス軸	-T5N	○	○	○	-	-	-	○	○	○	-	-	-
吸込カバー内ラジアルスライドブッシングによる軸方向スラスト荷重補正	-A	○	○	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●
垂直方向インライン メカニカルシールと内部還流システム; 吸込口正圧最大7 bar	-G	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●
吸込口正圧7~20 bar (漏れ出口G4, 51ページ参照)	-G4	○	○	○	○	-	-	○	○	○	○	-	-
粘度: 45 mm <sup>2</sup> /s以上		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

### 製品モデル番号:

インライン型で垂直タイプ (取付けブラケットなし):  
 BFS1...2 / 圧力-G / TFS3...6 / 圧力-G 例: TFS376/40-G

### 製品モデル番号:

インライン型で水平タイプと垂直タイプ (取付けブラケット付き)  
 FFS1...6 / 圧力 例: FFS260/40

120bar以上の運転圧力でポンプを使用する場合は-KBT5NAモデルで納入します(P,P2)。

.Hデザイン	モデル記号	浸漬型 120 bar まで		
		BFS1-H	BFS2-H	TFS3-H
仕様				
ラビリンスシール周りに高耐磨耗性SiCブッシング、硬化塗装駆動オス軸	-KBT5	○	○	○
ラビリンスシール周りに高耐磨耗性SiCブッシング、硬化塗装駆動オス軸/外部メス軸	-KBT5N	○	○	○
硬化塗装駆動オス軸/外部メス軸	-T5N	○	○	○
吸込カバー内ラジアルスライドブッシングによる軸方向スラスト荷重補正	-A	○	○	●
垂直方向インライン メカニカルシールと内部還流システム; 吸込口正圧最大7 bar	-G	□	□	□
粘度: 45 mm <sup>2</sup> /s以上		○	○	○

○ 特注品 ● 標準品 □ ご要請により可能 - 対応していません

ポンプの消費電力は圧力上昇と共に上昇する。実際の据え付け状態にもよるがポンプ圧力が目標圧力を超える場合がある。モータのサイズはポンプで想定される最高圧でも過負荷にならぬよう余裕を持ったサイズにすべきです。リストにあるポンプとモータの組み合わせは標準システムの場合です。(ポンプ+圧力リリーフ弁) 個々の場合のポンプとモータの組み合わせはご要請に応じて提案します。

# モデルと適用範囲

## 鋳鉄製ハウジング

高耐磨耗性のスクリー軸と鋳鉄製ハウジングを採用したスクリーポンプは、80 barまで昇圧可能です。  
 ブリンクマン高圧スクリーポンプは、クーラントオイルや水溶性クーラントなどの潤滑性を持ち、かつ濾過された液の送液用ポンプです。  
 高圧ポンプは空運転できません。

### 用途

液体の種類  
 オイル  
 冷却/切削オイル  
 クーラント液

動粘度  
 1...45 mm<sup>2</sup>/s (45 cSt)  
 45 mm<sup>2</sup>/sを超えるものは別注となります

送液温度  
 最高60℃ \*  
 \* 60℃を超えるものは別注となります

最大エア含有量 3-5vol.%  
 推奨前置フィルター  
 一般加工(施盤、中グリ、フライス)  
 < 50 μm

切削金属(研削ではなく)の硬度  
 詳しくは14ページをご覧ください。

### 材質

耐圧ハウジング及び  
 吸込口ハウジング  
 スクリュー軸  
 ハウジング  
 スクリュー軸

シール材

鋳鉄  
 鋳鉄、硬化処理品  
 硬化強力鋼、  
 特殊処理合金、  
 高耐磨耗性、  
 高精度研磨  
 バイトン

仕様	モデル記号	浸漬型	
		BFG2	FFG2
垂直方向インライン メカニカルシールと内部還流システム; 吸込口正圧最大7 bar	-G	○	●
粘度: 45 mm <sup>2</sup> /s以上		○	○
4極モータ	-4	○	○

○ 特注品    ● 標準品

鋳鉄製ハウジングのスクリーポンプの寸法はシリコンカーバイド製と同じです。  
 鋳鉄製ハウジングのスクリーポンプの流量はシリコンカーバイド製に比較して10%低くなります。次頁以降のポンプの流量は、すべてシリコンカーバイド製ハウジングのスクリーポンプのものです。

最大運転圧力は80 barです。

## 様々なコンタミ状態の定義

