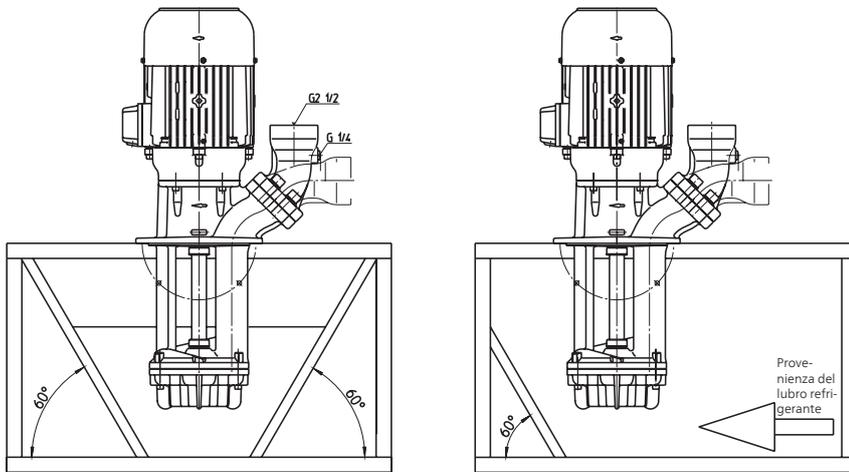




Varianti pompe di sollevamento TFL | SFL



Le pompe della serie SFL rappresentano un concetto alternativo per le pompe di recupero che ha trovato riscontro in molte applicazioni in tutto il mondo. Le pompe SFL possono essere configurate in base alle condizioni di lavoro.

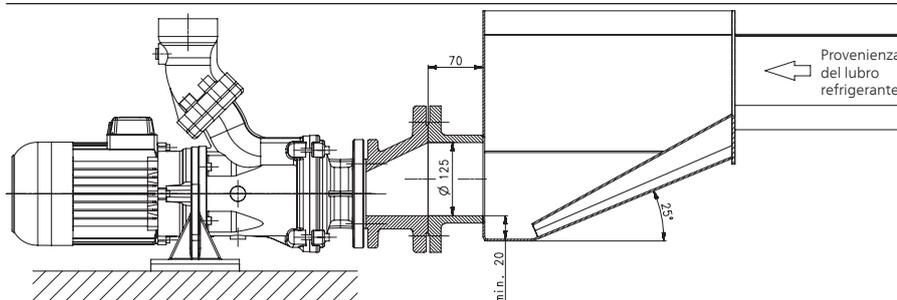
Sistemi e vasche correttamente disegnate offrono la possibilità di usare indifferentemente **le pompe SFL** e **le pompe SFC cutter**. Questo permette di affrontare un cambiamento del materiale lavorato o delle dimensioni del truciolo.

	Materiale girante	Materiale coperchio di aspirazione	Funzione aspirante	Lavorazione di	Percentuale max. di peso
SFL...Standard TFL250	acciaio fuso	ghisa grigia speciale	si	metalli non ferrosi, alluminio, ghisa grigia GG	1 %
SFL...CM1	CrMo	ghisa grigia speciale	si	acciaio, acciaio medio legato	1 %
SFL...CM3	CrMo	CrMo	si	parti fucinate acciai alto legati, acciaio ad alto tenore di legante acciai temprati	1 %
SFL...CM4	CrMo	CrMo	si	parti fucinate acciai alto legati, acciaio ad alto tenore di legante acciai temprati	1 %

Tipo	Sezione truciolo mm	Lunghezza truciolo mm
TFL250	7	15
SFL550	8	15
SFL650	8	15
SFL850	10	20
SFL1150	15	30
SFL1350	15	30
SFL1550	15	30
SFL1850	15	30
SFL2350	25	50

Se avete domande sul controllo della pompa siamo felici di aiutarvi. Un funzionamento a dente di sega con due diverse velocità potrebbe essere la soluzione perfetta per voi.

Varianti pompe di sollevamento SBF



Le pompe SBF sono tecnicamente comparabili alle SFL. Queste pompe possono essere collegate direttamente al basamento della macchina. Su richiesta è possibile utilizzare materiali resistenti all'usura che permettono un illimitato funzionamento a secco (doppia tenuta ad anello scorrevole).

Sistemi e vasche correttamente disegnate offrono la possibilità di usare indifferentemente **le pompe SBF** e **le pompe SBC cutter** direttamente o tramite una flangia.

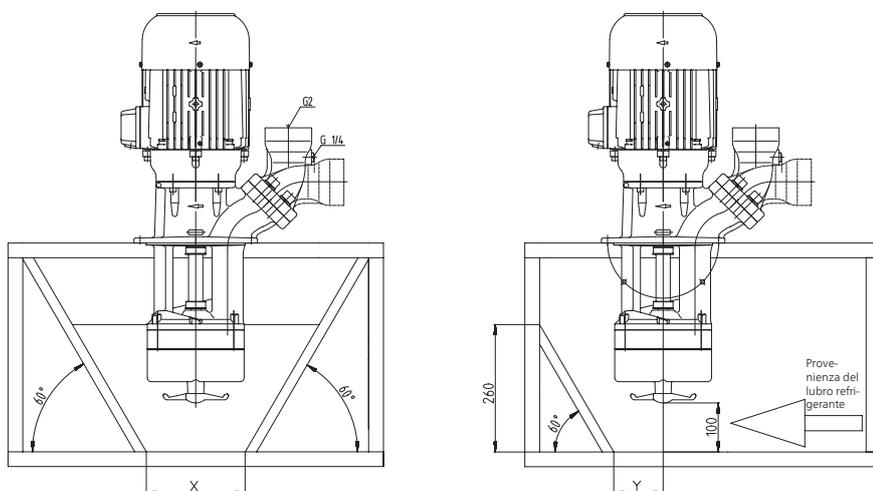
Opzione:

Le serie SFL e SBF possono a richiesta essere fornite o potenziate con un girante avanzato che frammenta gli accumuli di trucioli e le spugne abrasive.

Tutte le indicazioni devono essere considerate un aiuto per la programmazione dell'impianto. Consigliamo di ricorrere inoltre alla consulenza degli specialisti della nostra azienda, in particolare per quanto riguarda tipo, quantità e grandezza dei trucioli trasportati.



Pompe cutter SFC



Le pompe della serie SFC si distinguono per le seguenti caratteristiche:

- potenza motrice con riserva dello sforzo di taglio
- girante assiale ottimizzato per il processo di taglio
- protezione contro il funzionamento a secco
- fessura di taglio regolabile (esecuzione rigida del supporto del motore)
- assorbimento interno degli urti nel cuscinetto radente

Tipo	X mm	Y mm
SFC420	140	70
SFC620 SFC820 SFC1120	200	100
SFC1520 SFC1820 SFC2320	275	140

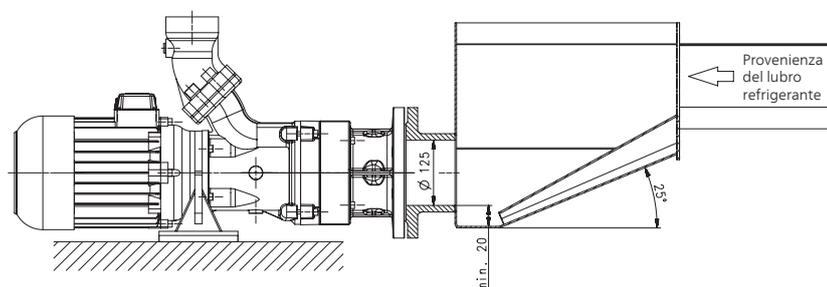
Le pompe delle serie cutter sono adatte per la tranciatura ed il trasporto di alluminio e materiali simili. Una girante montata a monte rompe le matasse di truciolo il meccanismo di taglio temprato (>60 HRC) trancia il truciolo mentre la girante radiale dotata di grandi passaggi convoglia truciolo (in percentuale massima in peso pari a 1,5 %) ed emulsione dalla vasca allo smaltimento.

La pompa cutter è dotata di un cuscinetto radiale, ammortizzato con elastomero che non richiede manutenzione (adatto al funzionamento a secco) per evitare che i trucioli raggiungano la zona posteriore della girante, la pompa deve funzionare in continuo.

La distanza di sicurezza di 100 mm dal fondo del contenitore protegge il meccanismo di sezione dagli elementi estranei (come per esempio utensili spezzati o simili) i quali devono essere rimossi dal serbatoio a intervalli regolari.

Per evitare accumuli di trucioli nella vasca consigliamo una parete laterale inclinata a 60° nella zona di pompaggio. La vasca dovrebbe essere configurata in modo tale che le matasse siano convogliate direttamente sotto il meccanismo di pompaggio, cfr. proposta geometrie dei contenitori.

Pompe cutter SBC



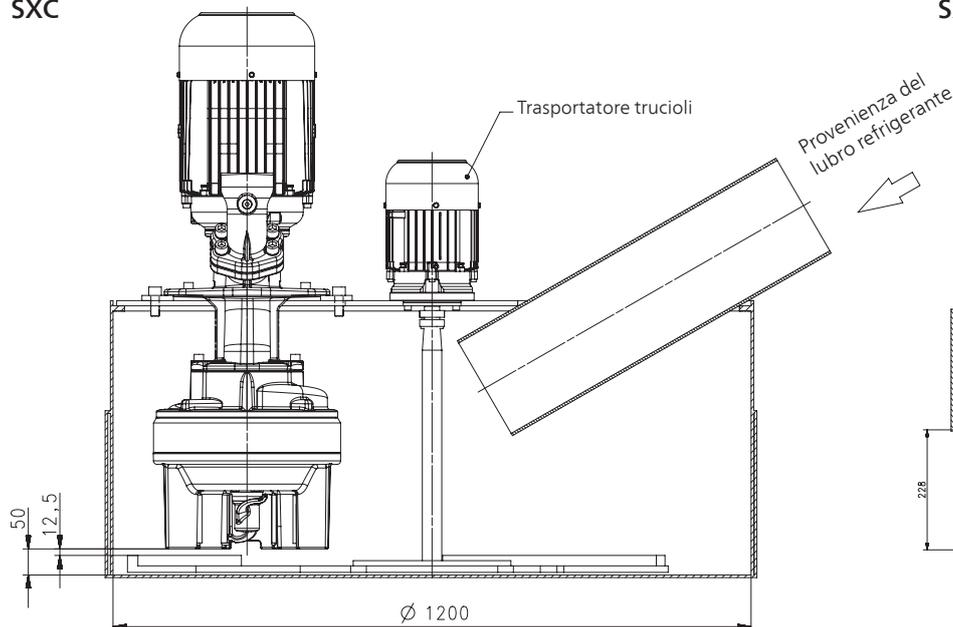
Le pompe SBC sono tecnicamente comparabili con le pompe SFC. Entrambe devono essere protette contro l'aspirazione di oggetti estranei come utensili e pezzi.

Tutte le indicazioni devono essere considerate un aiuto per la programmazione dell'impianto. Consigliamo di ricorrere inoltre alla consulenza degli specialisti della nostra azienda, in particolare per quanto riguarda tipo, quantità e grandezza dei trucioli trasportati.



Pompe cutter SXC | SXC-R | SXC-H

SXC



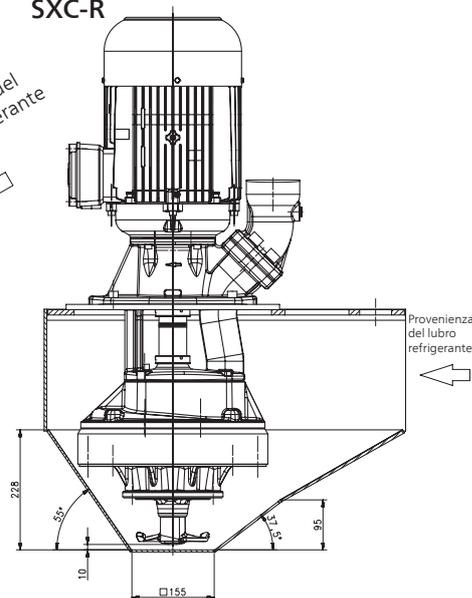
Le pompe cutter della serie SXC sono progettate per acciai medio legati (SXC-H) e per lavorazioni combinate di ghisa/ alluminio (SXC) il truciolo può essere in forma di matassa.

Il truciolo deve essere convogliato all'aspirazione della pompa. Qui viene preso

dall'agitatore e, se necessario, rotto in seguito viene tranciato e pompato.

In presenza di trucioli fragili, come nel caso di anelli di ghisa, le pompe SXC-R devono essere configurate con un agitatore speciale in grado di prelevare i trucioli dal fondo della vasca.

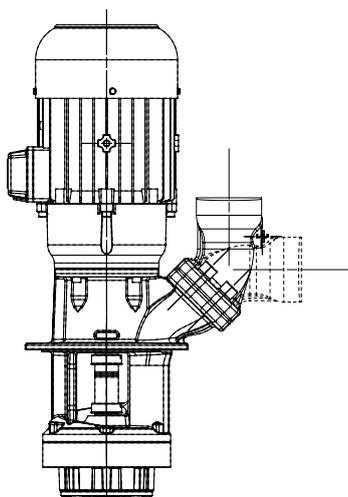
SXC-R



È fondamentale che la forma della vasca assicuri l'aspirazione del truciolo.

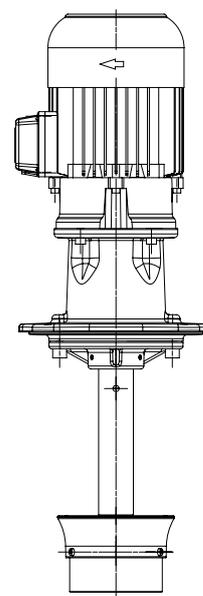
Vista la complessità di queste applicazioni vi raccomandiamo di consultare i nostri tecnici per la scelta più corretta.

Pompe cutter SPC



Le pompe cutter della serie SPC sono progettate per tagliare in modo affidabile lunghi trucioli di plastica. La pompa è dotata di un buon numero di coltelli che garantiscono una elevata frequenza di taglio. Di conseguenza i trucioli vengono ridotti in piccole dimensioni.

Mixer IMX

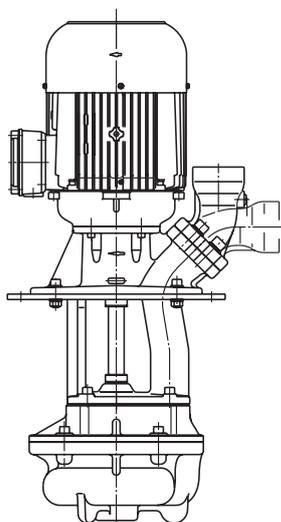


Il mixer mantiene, all'interno della vasca, un flusso costante ed evita ogni tipo di sedimentazione. Un altro impiego è quello di distruggere le spugne di rettifica che si possono fermare sulla superficie del liquido.

Tutte le indicazioni devono essere considerate un aiuto per la programmazione dell'impianto. Consigliamo di ricorrere inoltre alla consulenza degli specialisti della nostra azienda, in particolare per quanto riguarda tipo, quantità e grandezza dei trucioli trasportati.



Pompe a vortice SFT



Le pompe a vortice sono pompe di recupero tradizionali con girante arretrata. Questo permette un passaggio sfera fino a 50 mm. Per assicurare un punto di lavoro stabile la girante deve essere completamente coperta dal liquido e il punto minimo di lavoro compreso tra 3–8 m in relazione al modello.

	Materiale girante	Materiale coperchio di aspirazione	Boccole sull'albero	Percentuale max. di peso	Passaggio sfere mm	Lavorazione di
SFT450 SFT710 SFT1100	acciaio fuso	ghisa grigia speciale	SIC/SIC	1,5 %	50	metalli non ferrosi alluminio ghisa grigia GG acciaio acciaio legato acciai temprati parti fucinate acciai alto legati
SFT1300 SFT1350 SFT1400 SFT2254 SFT3054 SFT3554	acciaio fuso	ghisa grigia speciale	Cartridge	1,5 %	45	
SFT1554-C	acciaio fuso	ghisa grigia speciale	Cartridge	1,5 %	40	

Tutte le indicazioni devono essere considerate un aiuto per la programmazione dell'impianto. Consigliamo di ricorrere inoltre alla consulenza degli specialisti della nostra azienda, in particolare per quanto riguarda tipo, quantità e grandezza dei trucioli trasportati.